

DKA.260.12.2018.DD

Ratowice, 25.04.2018r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE****Warunki formalno – prawne zapytania ofertowego:**

Przedmiotowe zapytanie ofertowe przeprowadzone jest z wyłączeniem stosowania przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych ( tj. Dz. U. z 2017r. poz. 1579 ze zm. ), na podstawie str. 4 pkt 8 tejże ustawy.

**Przedmiot zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego dwóch metalowych zbiorników wody uzdatnionej na Stacji Uzdatniania Wody w Nadolicach Wielkich – powłoka zewnętrzna.

**Opis przedmiotu zamówienia:**

Systemowe wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego ścian i dachu zbiorników wody uzdatnionej, wykonanych z blachy ocynkowanej:

**Zakres prac:**

1. 2 zbiorniki okrągłe o wysokości około 8m.
2. Powierzchnia zewnętrzna ścian jednego zbiornika około 130m.
3. Powierzchnia zewnętrzna dachu jednego zbiornika około 30m<sup>2</sup>, długość spadu około 3m.
4. Wymiana elementów uszczelniających na połączeniu ścian z dachem - dla jednego zbiornika, pas długości około 17m z siatki odpornej na działanie warunków atmosferycznych i oparów chloru.
5. Naprawa i uzupełnienie ewentualnych ubytków pokrycia zbiorników i elementów uzbrojenia, takich jak drabiny, włazy.

Dokładny zakres przedmiotu zamówienia oraz ocenę stanu technicznego zbiorników, można wykonać z natury po uprzednim powiadomieniu Zamawiającego.

**Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego wymaga:****A. Oczyszczenie powierzchni**

1. Wstępne oczyszczanie usuwające zgrubnie luźne zanieczyszczenia oraz zanieczyszczenia jonowe.
2. Powierzchnie zatłuszczone, pokryte pyłami przemysłowymi, osadami solnymi itp. powinno się umyć wodą pod wysokim ciśnieniem (aparat typu Karcher) a następnie przystąpić do właściwego oczyszczania. Powierzchnie gdzie możliwe jest występowanie zanieczyszczeń jonowych, powinno się po właściwym oczyszczeniu umyć czystą wodą z dodatkiem odpowiedniego inhibitora korozji.
3. W następnej kolejności zastosować metody oczyszczania:
  - minimum metodą ręczno-mechaniczną (szczotkowanie, młotkowanie, szlifowanie przy użyciu narzędzi ręcznych jak i mechanicznych),
  - fizykochemiczną – prowadzoną za pomocą odłuszczenia rozpuszczalnikowego (mycie roztworem środka myjącego). Mycie może być ręczne lub za pomocą aparatu typu Karcher.
4. Całość zakończyć zmyciem powierzchni czystą wodą wodociągową.

5. Oczyszczenie powierzchni powinno dać stopień St 2 (na oglądanej powierzchni nie mogą występować: olej, smary, pył, słabo przylegająca: zgorzelina walcownicza, rdza, powłoka malarska i obce zanieczyszczenia; powierzchnia wykazuje metaliczny połysk).

Do malowania przystąpić jeszcze w dniu zakończenia czyszczenia co ma na celu spowodowanie aby czas pozostania oczyszczonej powierzchni, bez pierwszej warstwy malowania ochronnego, wynosił nie więcej niż 24 godz. Czas ten należy skrócić do bezwzględnego minimum.

#### B. Malowanie antykorozyjne

1. Na odpowiednio przygotowane, suche podłoże nałożyć metodą natryskową antykorozyjną powłokę z farby epoksydowej- minimum w trzech warstwach.

2. Minimalna grubość nałożonych powłok w stanie suchym powinna wynosić 160 mikrometrów.

3. Kolor ostatniej warstwy zostanie ustalony w trakcie realizacji zadania.

#### **Forma współpracy:**

z Wykonawcą, który złoży najkorzystniejszą ofertę zostanie zawarta umowa.

#### **Sposób rozliczeń:**

faktura VAT z terminem płatności 30 dni od daty jej doręczenia. Podstawą wystawienia faktury VAT będzie bezusterkowy odbiór przedmiotu umowy.

#### **Wymagania związane z wykonaniem zamówienia:**

1. termin wykonania – od 03.09.2018r. do 31.10.2018r.,
2. gwarancja na wykonane prace – minimum 5 lat,
3. sposób prowadzenia prac – jeden zbiornik pracuje, drugi wyłączony do remontu i na odwrót,
4. kwalifikacje do wykonywania przedmiotu zamówienia,
5. doświadczenie w zakresie wykonywania podobnych przedmiotów zamówienia,
6. Wykonawca zapewni wykonanie przedmiotu zamówienia z należytą starannością, zasadami wiedzy technicznej i przepisami prawa.

#### **Forma złożenia oferty:**

Ofertę należy złożyć w terminie do dnia **09.05.2018 r. do godz. 12:00** osobiście, listownie na adres: **Zakład Gospodarki Komunalnej Czernica Sp. z o. o, Ratowice, ul. Wrocławska 111, 55-003 Czernica** lub w wersji elektronicznej na e-mail: [d.dziedzic@zgkczernica.pl](mailto:d.dziedzic@zgkczernica.pl), [biuro@zgkczernica.pl](mailto:biuro@zgkczernica.pl). O wyniku wyboru najkorzystniejszej oferty, oferenci zostaną poinformowani drogą mailową lub telefoniczną w dniu 11.05.2018r.

#### **Kryterium wyboru oferty:**

Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta z najniższą ceną. Wykonawca powinien podać cenę netto, należny podatek VAT i cenę brutto w PLN za wykonanie całości przedmiotu zamówienia. W związku z powyższym cena oferty musi zawierać wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania przedmiotu zamówienia.

**Zapytania o przedmiot zamówienia:**

w zakresie procedury zamówienia: Dorota Dziedzic, tel. ( 71 ) 301-40-83,

w zakresie merytorycznym: Wojciech Poliszuk, tel. ( 71 ) 318-77-99.

**Dodatkowe informacje:**

Zamawiającemu przysługuje prawo zakończenia procedury zapytania ofertowego bez wybrania którejkolwiek z ofert bez podania przyczyny.

PREZES ZARZĄDU  
ZGK Czernica Sp. z o.o.  
*Adam Drzazga*  
(1)